

ICS 29.035.99
K 15
备案号: 49863—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12172—2015

JB/T 12172—2015

电气用玻璃及玻璃聚酯纤维机织带

Glass and glass polyester fibre woven tapes for electrical purposes

(IEC 61067-3-1: 1995, Glass and polyester fibre woven tapes
—Part 3: Specifications for individual materials
—Sheet 1: Type 1, 2 and 3 tapes, MOD)

中华人民共和国
机械行业标准
电气用玻璃及玻璃聚酯纤维机织带
JB/T 12172—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·11 千字
2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 12.00 元

*

书号: 15111·12742
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379399
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 12172-2015

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 2 1 型带的厚度、经纬纱数及经向拉伸强度的要求 (续)

标称值 mm	厚 度		经纱数 根/10 mm 宽	纬纱数 根/10 mm 宽	经向拉伸强度 N/mm
	最小值 mm	最大值 mm			
0.20	0.18	0.22	20~24	11	>48
0.20	0.18	0.22	20~24	15	>45
0.20	0.18	0.22	20~24	11	>40
0.25	0.24	0.26	23~27	11	>60
0.25	0.24	0.26	19~20	10	>60
0.30	0.28	0.32	23~25	11	>65
0.30	0.28	0.32	19~20	10	>60
0.30	0.28	0.32	23~25	11	>65
0.40	0.40	0.42	>19	12	>100

表 3 1 型带的其他性能的要求

序号	性 能	单 位	要 求
1	燃烧后残余物 (玻璃含量)	%	>97.5
2	空气中加热影响	%	>50
3	水萃取液电导率	mS/m	<15

3.3 2 型带的要求

2 型带除应满足 GB/T 20627.1—2006 规定的一般要求外, 同时应满足表 4 中规定的要求。

表 4 2 型带的要求

序号	性 能	标称厚度 mm	单 位	要 求
1	经纱数	<0.13 mm	根/10 mm 宽	>25
		≥0.13 mm		>20
2	纬纱数	<0.13 mm	根/10 mm 宽	>14
		≥0.13 mm		>10
3	经向拉伸强度	0.09 mm	N/mm	>25
		0.13 mm		>30
		0.18 mm		>40
		0.23 mm		>45
		0.40 mm		>70
4	燃烧后残余物 (玻璃含量)	—	%	>97.5
5	空气中加热影响	—	%	>50
6	水萃取液电导率	—	mS/m	<15

3.4 3 型带的要求

3 型带除应满足 GB/T 20627.1—2006 规定的一般要求外, 同时应满足表 5 规定的要求。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 要求..... 1

 3.1 机织带的分类..... 1

 3.2 1 型带的要求..... 1

 3.3 2 型带的要求..... 2

 3.4 3 型带的要求..... 2

 3.5 4 型带的要求..... 3

 3.6 其他标称厚度的机织带的要求..... 3

4 试验方法..... 3

 4.1 经纱数..... 3

 4.2 纬纱数..... 3

 4.3 厚度..... 3

 4.4 燃烧后残余物 (玻璃含量)..... 3

 4.5 经向拉伸强度..... 3

 4.6 空气中加热影响..... 3

 4.7 水萃取液电导率..... 3

表 1 机织带的分类..... 1

表 2 1 型带的厚度、经纬纱数及经向拉伸强度的要求..... 1

表 3 1 型带的其他性能的要求..... 2

表 4 2 型带的要求..... 2

表 5 3 型带的要求..... 3

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用IEC 61067-3-1: 1995《玻璃及玻璃聚酯纤维机织带 第3部分：单项材料规范 第1篇：1、2及3型带》。

本标准与IEC 61067-3-1: 1995的技术性差异如下：

- 修改了标准名称，将《玻璃及玻璃聚酯纤维机织带 第3部分：单项材料规范 第1篇：1、2及3型带》改为《电气用玻璃及玻璃聚酯纤维机织带》；
- 将“规范性引用文件”一章中所列国际标准调整为直接引用该国际标准的我国国家标准；
- 增加了表1；
- 删除了表1中“带的分类”“相比编织紧密程度”和“线密度特”一列；
- 删除了表1中5.1、8.1、8.2、15.1型号的要求；
- 将表3和表4合并成了表4，表5和表6合并成了表5；
- 删除了表3和表4中“试验方法”一列，增加了第4章“试验方法”；
- 增加了4型机织带的要求；
- 增加了其他标称厚度的机织带的要求；
- 将单位“根/cm”改为“根/10 mm宽”“N/mm宽”改为“N/mm”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会（SAC/TC51）归口。

本标准起草单位：机械工业电工材料产品质量监督检测中心、桂林电器科学研究院有限公司。

本标准主要起草人：阎雪梅。

本标准首次发布。

电气用玻璃及玻璃聚酯纤维机织带

1 范围

本标准规定了对在传统织机或无梭织机上由玻璃纤维或玻璃纤维与聚酯纤维的组合织成的原坯长丝带的要求和试验方法。

本标准适用于电气用玻璃及玻璃聚酯纤维机织带（以下简称机织带）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 20627.1—2006 玻璃及玻璃聚酯纤维机织带规范 第1部分：定义、分类和一般要求

GB/T 20627.2—2006 玻璃及玻璃聚酯纤维机织带规范 第2部分：试验方法

3 要求

3.1 机织带的分类

机织带的分类按表1中规定的要求。

表1 机织带的分类

分 类	说 明
1 型	经向、纬向均为玻璃纤维，经有梭织机织成的带
2 型	经向、纬向均为玻璃纤维，经无梭织机织成的带
3 型	经向为玻璃纤维，纬向为聚酯纤维，经无梭织机织成的带
4 型	经向为聚酯纤维，纬向为玻璃纤维，经无梭织机织成的带

3.2 1型带的要求

1型带除应满足GB/T 20627.1—2006规定的一般要求外，同时应满足表2和表3中规定的要求。

表2 1型带的厚度、经纬纱数及经向拉伸强度的要求

标称值 mm	厚 度		经纱数 根/10 mm 宽	纬纱数 根/10 mm 宽	经向拉伸强度 N/mm
	最小值 mm	最大值 mm			
0.10	0.10	0.11	19~20	12	>25
0.13	0.12	0.13	19~22	11	>30
0.13	0.12	0.13	19~22	15	>30
0.13	0.12	0.13	23~25	11	>28